



# 12V/1,5Ah (18Wh) Lithium Dustbuster BHHV315B

## Produktvorteile:

- + **Lithium-Akku:** Die Lithium-Technologie sorgt für eine anhaltende Leistung bis zur letzten Minute ohne Leistungsverlust.
- + **Ladetechnologie:** Mit der Eco Smart Ladetechnologie ist der Akku in 4 Std. aufgeladen. Das Ladegerät schaltet danach auf Erhaltungsladung um.
- + **Schmutzfangbehälter:** Transparenter Bereich, um jederzeit zu erkennen, wie viel Schmutz im Behälter ist. Lässt sich auf Knopfdruck öffnen, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen.
- + **3-stufige Ladezustandsanzeige:** Zeigt den aktuellen Ladezustand und somit die verbleibende Laufzeit an.
- + **Filtrationssystem:** 3-stufig mit Cyclonic Action.
- + **Saugstufen:** 2 Saugstufen für die optimale Reinigung zwischendurch.

## Ausstattung:

Ladestation mit Wandhalterung, integrierte ausziehbare Fugendüse.  
2 Jahre Garantie.

## Technische Daten:

Leistungskapazität	12V/1,5 Ah
Verbrauch	18 Wh
Saugleistung Min./Max.	10 / 20 AW
Tankkapazität	700 ml
Laufzeit pro Akkuladung:	10-16 Min
Ladezeit	4 Std.
Farbe	Titanium/Rot
Gewicht (brutto/netto)	1,72 kg / 1,1 kg
Verpackungsmaß:	165 x 400 x 203 mm
EAN-Code:	5035048712672

## Zubehör:

Art.Nr.	Beschreibung	UVP (inkl.)

dustbuster®



Stand: 28.10.2019

**2** YEAR GUARANTEE    ANS DE GARANTIE  
JAAR GARANTIE    JAHRE GARANTIE  
ANNI GARANTIA    ANOS GARANTIA  
XPNONIA ERRYHZH    ANON GARANTIA  
[www.blackanddecker.com](http://www.blackanddecker.com)